

## SCHEDA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

### TESSUTO CAT. 6 VAR. 104 --> 126

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		65% LI - 35% VI
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		610 gr/ml
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	25.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	3-4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	5
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) – SECCO (dry) – UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	4 5

STABILITA' DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	3	3
ACQUA (washing)	3	3

### MANUTENZIONE (cleaning)




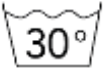




### NOTE

## SCHEDA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

### TESSUTO CAT. 6 VAR. 112 --> 119

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		70%CO - 25% VI - 5% LI
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		850 gr/ml
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	28.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	3-4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	4/5
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) – SECCO (dry) – UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	4 3/4

STABILITA' DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	2	2
ACQUA (washing)	2	2

MANUTENZIONE (cleaning)
      

### NOTE