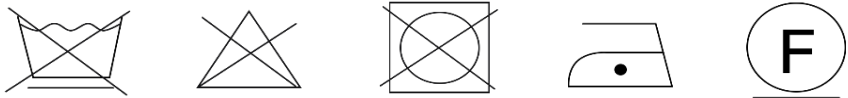


SCHEMA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

TESSUTO CAT. 6 VAR. 127 --> 138

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		53% VI - 23% LI - 17% CO - 4% PL - 3% AC
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		650 gr/ml
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	>= 30.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	>= 3/4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	>= 4/5
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) - SECCO (dry) - UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	4 3

STABILITÀ DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	2	2
ACQUA (washing)	3	3

MANUTENZIONE (cleaning)


NOTE

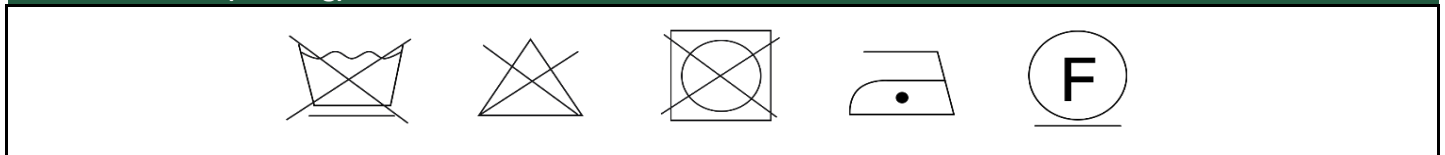
SCHEDA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

TESSUTO CAT. 6 VAR. 257 --> 268

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		69% VI - 31% LI
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		650 gr/ml
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	>= 30.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	>= 3/4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	>= 4/5
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) – SECCO (dry) – UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	>= 4/5 >= 3/4

STABILITÀ DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	2	2
ACQUA (washing)	3	3

MANUTENZIONE (cleaning)



NOTE